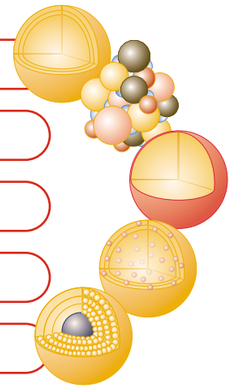
Funktionale Pulver, Granulate und Pellets

Partikel-Design und Anlagenbau – Von der Idee zur Produktion

- **Laborversuche für Produkt- und Prozessentwicklung**
- **Pilotversuche zum Scale-up in den Produktionsmaßstab**
- **Lohnproduktion mit FSSC 22000 Zertifizierung**
- **Anlagentechnologie: Labor-, Pilot- und Produktionsanlagen**
- **Planung und Errichtung kompletter Produktionsstandorte**



Flüssigkeiten zu fließfähigen Granulaten trocknen:
Pflanzenbasierte Instantgetränke

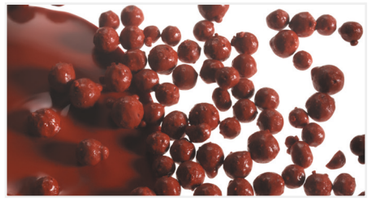
Aktivstoffe kontrolliert freisetzen:
Probiotika, Bakterien

Oxidationsempfindliche oder flüchtige Stoffe stabilisieren durch Mikroverkapselung:
Aromen, Vitamine, Fette

Instantprodukte, Nahrungsergänzungsmittel, Kosmetika mit perfekt eingestellter Löslichkeit:
Collagen, tierische Proteine

Trocknung und Stabilisierung von
Probiotika, Bakterien

Enzyme stabilisieren + staubfrei dosierbar machen + Umwelt vor Allergenen schützen:
Enzyme, Probiotika, Bakterien



Pulver zu tablettierbaren Agglomeraten granulieren:
Laktose

Lagerstabilität verbessern durch Coating von
Enzyme, Probiotika, Bakterien

Funktionale Granulate und Pellets aus festen und flüssigen Rohstoffen
mit **Wirbelschicht- und Strahlschichttechnologie**

Tierische Proteine, Peptide

- Mit Prozesskombination zum Unique Selling Point
- Schonende Verfahren zur Veredlung tierischer Rohstoffe
- Perfekte Löslichkeit bei hoher Funktionalität
- Geringer Anlagen-Footprint bei gleichem Durchsatz

Pflanzenbasierte Instantgetränke

- Schonende Verfahren zur Veredelung pflanzlicher Rohstoffe
- Optimal poröse und lockere Agglomerate
- Perfekte Benetzungs- und Dispergiereigenschaften
- Hohe mikrobiologische Stabilität

Laktose

- Perfekte Tablettiereigenschaften
- Kontinuierliche Trocknung und Sprühagglomeration
- Optimale Agglomerate für Direct Compression
- Gezielt einstellbare Schüttdichte, Granulatgröße, etc.

Enzyme, Mikroorganismen, etc.

- Partikeldesign durch schonende Prozesse
- Schutz vor Allergenen
- Kompakte, dosierbare und abriebstabile Granulate
- Erhalt der Funktionalität und Aktivität

Energieeinsparung

- Reduzierte Prozess-Temperaturen
- Einsparung von Prozessschritten
- Trocknung mit überhitztem Dampf
- Hot-Melt-Prozess statt Wasserentzug

fff.glatt.com